

# STANDARD CONTROL UNIT (SCU+)

Controlador, SCU+ M521B, M522B, M523B, M221B



## Descrição

A Standard Control Unit (SCU+) de última geração é uma unidade de controle sofisticada usada em aplicações com alimentação CC. A SCU+ permite o monitoramento remoto da alimentação da rede CA do site de telecomunicação, central de energia CC, bateria reserva e ambiente do site.

A SCU+ permite o gerenciamento avançado de bateria, o controle sofisticado de carga rápida, a previsão do tempo remanescente, o teste de corrente constante, teste programado e teste rápido. Além disso, com a função básica de economia de energia, não há dúvidas de que a SCU+ é um produto de baixo custo.

As informações e alarmes de um determinado site podem ser monitorados ou verificados usando um navegador da web simples ou software de monitoramento especial.

Quando você usa um navegador da web, não é necessário nenhum software adicional e o login do navegador da web que monitorará o site é protegido por senha.

Projetada para uso global, a SCU+ está em conformidade com os elevados padrões de telecomunicação e proporciona grande confiabilidade e disponibilidade.



M521B

M522B

M523B (sem porta Ethernet e RS232)



M221B

## RECURSOS E BENEFÍCIOS

- Flexível e escalável para atender às necessidades presentes e futuras.
- Tempo de instalação minimizado em consequência de upload/download de arquivo facilmente configurável.
- Gerenciamento sofisticado de carga rápida proporciona longa vida útil de bateria.
- Teste de bateria automática, incluindo teste programado avançado / teste constante / teste rápido.
- Informações de falha de alta qualidade devido à configuração de alarme inteligente por meio do PLC<sup>1</sup>.
- Custo operacional inferior pela função de espera de economia de energia do retificador.

<sup>1</sup>PLC = Controlador lógico programável.

## Especificações técnicas, SCU+

### GERAIS

Fonte de alimentação	19 a 60 VCC
Consumo de energia	5 W
Faixa de temperatura operacional	-40 °C a +75 °C / -40 °F a +167 °F
Umidade relativa	0 a 90%
EMC	EN 300 386, 2001 classe B, FCC parte 15 classe B
Segurança	IEC 60950 - 1, EN 60950 - 1, UL 60950 - 1
Aprovações	CE, UL e NEBS nível 3

### DADOS MECÂNICOS

Dimensões (A×L×P)	86,6×42×211,5 mm / 34,09×16,5×83,28 pol
Métodos de instalação padrão	Conectáveis a quente em centrais de energia autônomas ou incorporadas
Peso	<0,8 kg / 1,76 lb

### ENTRADAS/SAÍDAS

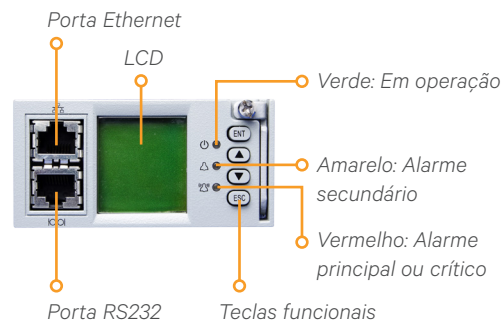
		M521B	M522B	M523B	M221B
Tela		LCD com 8 × 16 caracteres			Sem tela
Interface de comunicação		RS232, Ethernet		RS 232	RS232, Ethernet
Protocolo	HTTP, SNMP	•	•		•
	YDN23, EEM, SocTpe, Rsoc	•	•	•	•
Entradas	Análogica	2 correntes de bateria, 1 corrente de carga, 1 tensão de barramento, 1 tensão de bateria, 2 temperaturas, 3 tensões CA	2 correntes de bateria, 1 corrente de carga, 1 tensão de barramento, 2 tensões de bateria, 2 temperaturas	Consulte M820B	Consulte M821B 1M221BAXX
	Digital	12 fusíveis de carga, 6 fusíveis de bateria, 2 status de contator biestável, 2 entradas de usuário	1 entrada para status dos contatos auxiliares SPD		
Saídas		2 contadores monoestáveis ou biestáveis LVD, 2 saídas de relé de usuário	Nenhuma		

### EXEMPLOS DE ALARME

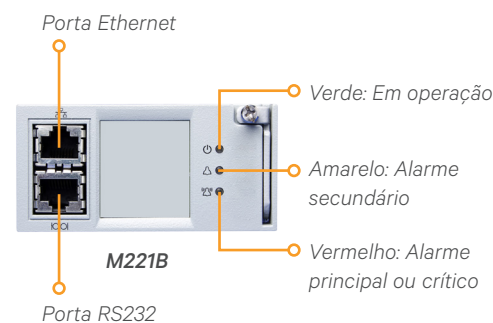
Alarmes da central DC Power	Falha da rede CA, Falha do retificador, Falha do conversor CC/CC, Desligamento de alta tensão, Falha da ventoinha, Redução térmica (da saída do retificador devido à alta temperatura)
-----------------------------	--

### INFORMAÇÕES DE PEDIDO

Descrição	Nome do produto	Código do produto
Controlador (SCU+)	M521B	1M521BAXX
	M522B	1M522BAXX
	M523B	1M523BAXX
	M221B	1M221BAXX



M521B  
M522B  
M523B (sem porta Ethernet e RS232)



M221B